Castle Malting ®

Maltas Belgas que Hacen Sus Cervezas Tan Especiales

ESPECIFICACIÓN

CHÂTEAU CARA WHEAT RUBY NATURE*
Cosecha 2021

PARÁMETROS	Unidad	Min	MÁX
Humedad	%		8
Extracto (base seca)	%	78	
Color del mosto	EBC(Lov.)	40.0(15.5)	60.0(23.1)

Propiedades

Certified organic malt. Light brown caramelized wheat malt. Is produced in a roaster from green wheat malt. High caramelization level.

Características

Malt Château Cara Wheat Ruby Nature imparts a sweet candy taste with mild notes of almond and biscuit. Adds creaminess and body to finished beer. Malt Château Cara Wheat Ruby Nature is well suited for color adjustment and flavor enrichment. Is used to improve foam and foam retention. This malt has no enzymatic activity.

Uso

Organic wheat beers, white, Red Ale, Belgian Witbier, light beers, beers with low or no alcohol. Recommended max. proportion: up to 30% of the mix

Almacenamiento y tiempo de caducidad

Malt should be stored in a clean, cool (< 22 °C) and dry (< 35 RH %) area. If these conditions are observed, we recommend using all whole kernel products within 24 months from the date of manufacture and all milled products within 3 months.

Embalaje

Bulk; Bulk in Liner Bag in Container; Bags (25kg, 50kg); Big Bags (400-1 250kg) All types of packaging – in 20’ or 40’ containers for export.

CERTISYS Organismo de certificación: CERTISYS Av.de l'Escrime, 85 Schermlaan, B-1150 Bruselas, Bélgica, www.certisys.eu. La malta ECOLOGICA que le hemos entregado está producida por Castle Malting, debidamente homologada, como lo atesta la certificación de CERTYSIS en su posesión. CERTIFICADO POR BE BIO 01.

IMPORTANTE

Nosotros garantizamos para todas nuestras maltas una trazabilidad de 100% desde el campo de cebada a través del proceso de producción de la malta hasta la entrega según el Reglamento (CE) n° 178/2002 con respeto a la trazabilidad de los productos alimenticios.

Todas nuestras maltas son fabricadas según el método tradicional de fabricación de la malta que dura de 8 a 10 días lo que constituye una solida garantía de alta modificación de los granos y de la calidad superior de las maltas Premium.

Nuestras maltas son fabricadas en estricta conformidad con la Legislación con respeto a la utilización de los OGM que prohíbe la producción de la malta obtenida a partir de cebada genéticamente modificada dentro de Reglamento (CE) no 1829/2003 del Parlamento Europeo y del Consejo.

Nuestra producción está en estricta conformidad con las normas HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) en vigor.

Nuestras maltas no sobrepasan los valores límite de los índices admisibles de pesticidas, herbicidas, mycotoxinas y nitrosaminas según las normas de la UE e internacionales.

Las entregas de nuestras maltas están efectuadas exclusivamente para transportadores compulsados GMP.

Sobre nuestro sitio www.castlemalting.com vosotros podéis visualizar e imprimir los boletines de análisis de la malta suministrada.

La Malterie du Château SA (Castle Malting)
Sede administrativo: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica; Sitio de producción: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica; Tel. : + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com
RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BBRUBEBB