Malti Speciali che fanno vostra birra così Speciale

SPECIFICHE

CHÂTEAU PEATED NATURE*
Anno di raccolto 2021

Parametri	Unità	Min	Max
Umidità	%		4.5
Estratto (secco)	%	81.0	
Differenza fine-grossa	%	1.5	2.5
Colorazione del mosto	EBC(Lov.)		3.5 (1.9)
Proteine totali (malto secco)	%		12
Proteine solubili	%	3.5	4.4
Indice Kolbach	%	35.0	45.0
Viscosità	cp		1.6
Beta glucano	mg/l		250
pH		5.6	6.0
Potere diastasico	WK	250	
Friabilità	%	80.0	
Grani interi	%		2.5
PDMS			5.0
Filtrazione		Normale	
Tempo saccarificazione	Minutes		15
Aspetto del mosto			clear
Calibrazione: superiore 2.5 mm	%	90.0	
Calibrazione: scarto	%		2.0
Fenoli	ppm	5	10

Caratteristiche
Affumicato durante il processo d'essicazione.

Peculiarità
Offre gusto e aroma affumicati, tipici per le birre dallo stile tedesco classico. Le birre affumicate fabbricate con malto Château Peated Nature hanno il gusto dell'incendio nella foresta – ma nel senso buono del termine!! Una tale birra ha una schiuma abbondante e un sapore somigliante alle Ale frizzanti.

Uso
Birre tipo scozzese affumicate, speciali. Fino a 10 % di miscela.

Conservazione
Il malto deve essere stoccato in uno spazio pulito, fresco (<22 °C) e secco (< 35 HR %) ed in un'ambiente senza insetti. Per migliori risultati, noi raccomandiamo utilizzare tutti i prodotti macinati non oltre 3 mesi e tutti i prodotti in grano intero entro i 24 mesi che seguono la data della produzione. I malti stoccati in modo incoretto, possono perdere la loro freschezza e la loro aroma.

Imballaggio

Sfuso in camion ; Sfuso in sacconi – liners in container; In sacchi (25 kg, 50 kg); Big Bags (400-1.250 kg); Tutti i tipi di imballaggio in containers di 20' o 40' per le esportazioni.

Organismo certificatore: CERTISYS Av.de l'Escrime, 85 Schermlaan, B-1150 Brussels, Belgium, www.certisys.eu. Il malto BIOLOGICO che abbiamo fornito, viene prodotto da Castle Malting (Malterie du Château), debitamente autorizzata, seguito la certificazione CERTISYS a vostra disposizione. CERTIFIED BY BE BIO 01.

IMPORTANTE

Tutti i nostri malti sono rintracciabili al 100% dal campo dell'orzo attraverso tutte le fasi del processo di maltazione fino alla consegna, applicando e rispettando il regolamento del Consiglio europeo relativo alla tracciabilità CE / 178/2002.

Tutti i nostri malti sono prodotti utilizzando il processo tradizionale di oltre 9 giorni è una solida garanzia di elevata modifica del grano e qualità premium dei malti.

Nessuno dei nostri malti contiene organismi geneticamente modificati come definito dalla Regolamento (CE) n. 1829/2003, il che significa che tutti i nostri malti hanno la garanzia GMO FREE.

Tutti i nostri malti sono fabbricati in stretta conformità con i requisiti HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) attualmente in vigore e con il sistema di gestione della sicurezza alimentare ISO 22000.

Tutti i nostri malti sono conformi alle normative UE e internazionali relative ai residui massimi consentiti di pesticidi, erbicidi, fungicidi, insetticidi, nonché tracce di micotossine e nitrosamine.

Tutti i nostri malti vengono trasportati solo da trasportatori certificati GMP.

Sul nostro sito www.castlemalting.com è possibile visualizzare e stampare i risultati degli analisi dei malti forniti.

La Malterie du Château SA (Castle Malting)
Produzione: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgio; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgio; Sede amministrativa: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgio; Tel: +32(0)87 662095;e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com; Registered Tournai 79754; VAT: BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgio;
Account : 370-0905456-48; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BRUBEBB