



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

麦芽规格

CH TEAU CARA BLOND (浅色焦糖麦芽)
收获年份 2021

项目	单位	Min	Max
水份含量	%		8.5
浸出物(干态)	%	78.0	
麦汁色度	EBC (Lov.)	17 (6.9)	24 (9.6)
pH值			6.0

特性

浅色的比利时焦糖麦芽。高温发芽制程。干燥炉焙烤温度：高达220° C。高温烘干，使香味更浓郁。

特征

浅色焦糖麦芽带有柔和的焦糖甜味并赋予了啤酒金黄的颜色。焦糖麦芽的最大特征就是呈现半透明的胚乳。这种特别的工艺，让焦糖麦芽带有一部份的不能发酵的糖分，亦是这个原因焦糖麦芽带给了啤酒丰富的口感和泡沫，同时也提升了泡沫持久度和啤酒的稳定性。

Usage

淡色大麦啤酒、淡色艾尔啤酒、小麦啤酒，低酒精度或不含酒精的啤酒。最多30%。

贮藏& 保存期限

麦芽应该贮藏于清洁、凉快(< 22 ° C)和干爽(< 35 RH %)的环境。在这样的条件下，我们建议未经研磨的麦芽，请在24个月内用完。已研磨的麦芽，请在3个月内使用完毕。

包装

我们提供您所需的麦芽包装运送方式：散装集装箱、25公斤袋装、50公斤袋装、400至1250公斤的大装袋。托盘包装则有850公斤（50公斤袋装）/盘、1100公斤（25公斤袋装）/盘和1250公斤（大装袋）/盘。所有的包装方式均可装载于20英尺（20'）或40英尺（40'）集装箱出口。

重要

我们所有的麦芽产品从大麦种植，到制麦过程的各项工序，直至产品的运输交付，全程符合欧洲委员会认可的欧洲法令EC 178-2002，可做到100%追溯。

我们所有的麦芽产品遵循传统制麦工艺，9天以上的制麦工艺赋予麦芽卓越的品质保障。

我们所有的麦芽不含有任何1829/2003定义的转基因成分，确保我们全部的麦芽均为转基因产品。

麦芽的制造过程严格遵守国际认可的HACCP（危害分析关键控制点）体系和ISO 22000 食品安全管理体系。

我们所有的麦芽符合欧盟和国际规定的最大允许残留农药限量、除草剂限量、杀菌剂限量、杀虫剂限量，以及霉菌毒素和亚硝胺的残留限量。

我们所有的麦芽的运输仅采用已通过GMP认证的运输方。

您可通过访问我们的网站www.castlemalting.com来直接查看和打印您所购买的麦芽的检测分析报告。

La Malterie du Chateau SA (Castle Malting)

Malting Plant: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Headquarters: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium; Tel.: +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Registered Tournai 79754; VAT: BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgium
Account : 370-0905456-48; IBAN : BE11 3700 9054 5648; BIC : BBRUBEBB