



Maltes Belgas que Fazem a Sua Cerveja Muito Especial

SPECYFIKACJA

CHÂTEAU VIENNA®
Rok zbiorów 2021

Parametr	Jednostka	Min	Max
Wilgotność	%		4.5
Ekstrakt (sucha baza)	%	80.0	
Różnica w ekstraktywności między grubą i drobną śrutą	%	1.5	2.5
Kolor brzeczeki	EBC(Lov.)	4.0 (2.1)	7.0 (3.2)
Całkowite białko	%		11.5
Rozpuszczalne białko	%	3.5	4.3
Liczba Kolbacha	%	37.0	45.0
Lepkość	cp		1.6
pH		5.6	6.0
Siła diastatyczna	WK		250
Kruchość	%	80.0	
Szklistość (pełne ziarna)	%		2.5
Filtracja		Normalne	
Scukrzanie	Minutes		15

Cechy

Belgian Vienna base malt. Lightly kilned at up to 85-90°C with shorter "cure" duration.

Charakterystyka

Imparts a richer flavour of malt and grain than Pilsen malt and adds subtle aromas of caramel and toffee. Château Vienna malt is kilned at slightly higher temperatures than Pilsen Malt. As a result Château Vienna malt gives a deeper golden colour to the beer increasing at the same time its body and fullness. Due to the higher kilning temperature, the enzyme activity of Château Vienna malt is slightly lower than that of Pilsen Malt. Nevertheless, our Château Vienna malt has a sufficient enzymatic activity to be used in combination with large proportion of specialty malts.

Usage

All beer styles, Vienna lager. To enhance colour and aroma of light beers. Up to 100% of the mix.

Przechowywanie i okres trwałości

Malt should be stored in a clean, cool (< 22 °C) and dry (< 35 RH %) area. If these conditions are observed, we recommend to use all whole kernel products within 24 months from the date of manufacture and all milled products within 3 months.

Opakowanie

Bulk; Bulk in Liner Bag in Container; Bags (25kg, 50kg); Big Bags (400 - 1,400kg). All types of packaging – in 20' or 40' containers for export.

WAŻNE

Wszystkie nasze słody można prześledzić od upraw jęczmienia, przez wszystkie etapy słodowania, po dostawę, zgodnie z dekretem Rady Europy UE 178-2002.

Wszystkie nasze słody produkowane są z wykorzystaniem tradycyjnego, dziewięciodniowego procesu słodowania – stanowi to gwarancję stałego, wysokiego stopnia przetworzenia ziarna oraz najwyższej jakości słodów premium.

Całkowity brak, we wszystkich naszych słodach, jakichkolwiek organizmów modyfikowanych genetycznie, zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1829/2003.

Oznacza to gwarancję, że nasze słody są WOLNE OD GMO. Nasze słody produkowane są w ścisłej zgodności z międzynarodowymi wymaganiami HACCP (Hazard Analysis of Critical Control Points) oraz z Systemem Zarządzania Bezpieczeństwem Żywności ISO 22000.

Nasze słody pozostają w ścisłej zgodności z unijnymi i międzynarodowymi przepisami dotyczącymi maksymalnych dopuszczalnych ilości resztek pestycydów, herbicydów, środków grzybo- i owadobójczych, jak również śladów mykotoksyn i nitrozoamin w surowcach.

Wszystkie słody transportujemy zgodnie z certyfikatem GMP.

Na naszej stronie www.castlemalting.com możesz obejrzeć i wydrukować wyniki analiz dostarczonych Tobie słodów.

La Malterie du Château SA (Castle Malting)

Siedziba: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgia; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgia; Słodownia: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgia; Tel.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Zarejestrowana Tournai 79754; VAT: BE.455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgia; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC. BBRUBEBB