



Belgische Malze, die Ihrem Bier eine besondere Note verleihen

Belgisches Weizenbier



ABV 5.5%

Farbe 8 EBC

Bittere 28
IBU

Beschreibung

Belgisches Weizenbier wird traditionell als sommerliches Getränk genossen. Meist wird es als Aperitif mit einer Apfelsinen- oder Zitronenscheibe gereicht.

Zur Verkostung:

Glasform: Pint-Bierkelch
Temperatur: 4 - 8 °C

Tipp unseres Brauers

Zur besseren Filtrierung können Sie 1-2 % Reisspelzen hinzugeben.

Um ein gutes Bananenaroma zu bekommen, sollte die Gärung leicht unterdosiert sein (0,5 g/l), wenig oder gar nicht belüftet werden und ohne Kopfdruck sowie bei höheren Temperaturen (22-26 °C) erfolgen.

Wollen Sie hingegen das Nelkenaroma hervorkehren, weil WB-06 ein POF+-Hefestamm ist, machen Sie es genau andersherum. Und um es zu verstärken, sollten Sie beim Einmaischen eine Ferulasäurepause einlegen.

Dieses Bierrezept wurde von Castle Malting® erstellt. Bitte beachten Sie, dass dieses Rezept nur ein Leitfaden ist. Einige Änderungen könnten erforderlich sein, um das Rezept an spezifische technologische Bedingungen, die Ergiebigkeit der Zutaten wie den Getreidetrockenextrakt oder den Alphasäuregehalt des Hopfens anzupassen.

Für mehr Information und Beratung kontaktieren Sie bitte: info@castlemalting.com

Brauen ist ein ständiges Experimentieren! Brauen Sie Ihr eigenes Bier! Senden Sie uns ihr Rezept und wir werden es gerne auf unserer Webseite veröffentlichen.

Bierrezept

REZEPT FÜR 100 L BIER



MALZ

Château Pilsen 2RS

75% / 14.1 kg

Château Wheat Blanc

25% / 4.7 kg



HOPFEN

Magnum (12.0% aa)

21.8 IBU / 70 g

Styrian Golding (4.0% aa)

1.4 IBU / 70 g

Citra (12.0% aa)

4.8 IBU / 70 g



HEFE

SafAle WB-06

70 g



GEWÜRZE

Schalen der Bitterorange

100 g

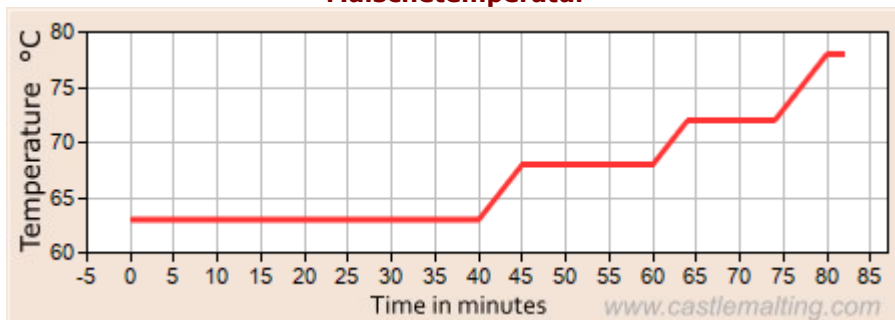
Kreuzkümmel

40 g

Koriander

30 g

Maischetemperatur



SCHRITT 1: Maischen

Bitte befolgen Sie zum Maischen diese Schritte:

pH

5.3

Mischungsverhältnis

3.0 L/kg

Einmaischen bei 63 °C.

40 min. bei 63 °C rasten lassen.

Anstieg auf 68 °C bei 1 °C/min.

15 min. bei 68 °C rasten lassen.

Mit 1 °C/min. auf 72 °C ansteigen.

10 min. bei 72 °C rasten lassen und den **Jodtest durchführen**.

Anstieg auf 78 °C bei 1 °C/min.

Zum Ausmaischen 2 min. bei 78 °C rasten lassen.

Sobald die Maische fertig ist, filtern und mit 78 °C heißem Wasser auffüllen.

SCHRITT 2: Sieden

90 min. kochen lassen.

Hopfungabe 1: Nach 30 min. Magnum zugeben.

Hopfungabe 2: Nach 80 min. Citra zugeben.

Hopfungabe 3: Nach 85 min. Styrian Golding zugeben.

Gewürzzugabe: Nach 85 min. Gewürze hinzugeben.

Trub im Whirlpool entfernen.

Gesamtverdampfung

9.0%

Losgröße

100L

OG

12.5
°p

Wirkungsgrad

85%

SCHRITT 3: Gärung und Reifung

Die Würze auf 20 °C abkühlen und die Hefe ansetzen.

Bei 20 °C 2 Tage lang gären lassen und dann auf 24 °C erhöhen. Sobald die Gärung abgeschlossen ist (FG erreicht und Fehlverhalten entfernt – etwa 7 Tage), die Temperatur auf 8 °C absenken und 1 Tag rasten lassen und dann die Hefe ernten. Die Temperatur auf 2 °C absenken und 7 Tage rasten lassen.

Vergärungsgrad

82%

FG

2.30°p

SCHRITT 4: Kaltreifung und Abfüllung Das Bier 5 Tage lang bei 0 °C kalt reifen lassen, die restliche Hefe entfernen und bis zu **5,9 g/L CO₂ karbonisieren**. Das Bier ist bereit zum Abfüllen und Genießen. Viel Spaß! * Für die Nachgärung in der Flasche fügen Sie Brauzucker und SafAle F-2 hinzu.

La Malterie du Château SA (Castle Malting)

Mälzerei: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien; Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Hauptsitz: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien; Tel: +32(0)87 662095; e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com
Handelsregister Tournai 79754; VAT: BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgien;
Account: 370-0905456-48; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BRUBEBB