



## Bière Belge d'Abbaye Noire

## Recette de Bière



### Recette pour 100 L

#### MALTS

Château Pilsen 2RP	34% / 10.1 kg
Château Pale Ale®	34% / 10.1 kg
Château Cara Blond®	15% / 4.4 kg
Château Crystal®	15% / 4.4 kg
Château Chocolat	2% / 0.6 kg

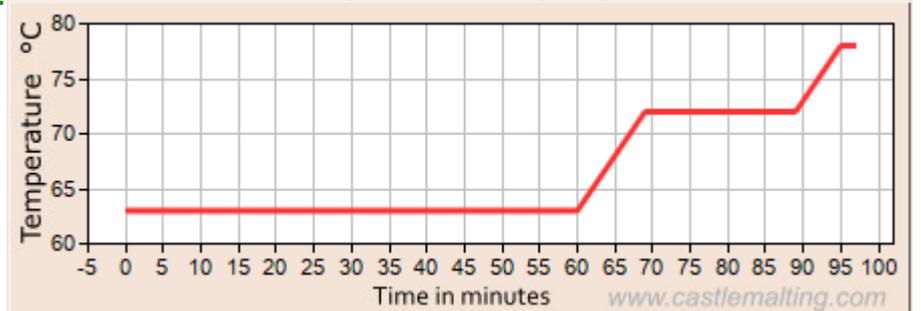
#### HOUBLONS

Hallertau Tradition (5.5% aa)	25.2 IBU / 160 g
Tettnang (5.0% aa)	2.8 IBU / 100 g

#### LEVURE

SafAle BE-256	80 g
---------------	------

### Température d'empâtage



Alcool 8.5%	Couleur 75 EBC	Amertume 28 IBU
-------------	----------------	-----------------

#### Description

Une bière de caractère avec une riche saveur de malt et une amertume bien équilibrée. Laisse un subtil arrière-goût de bois brûlé.

#### Service:

Verre: Verre tulipe  
Température: 4-8 °C

#### CONSEIL DU BRASSEUR

Pour des notes plus torréfiées/chocolatées, vous pouvez ajouter jusqu'à 5% de Château Chocolat

**La Malterie du Château,**  
**94 rue de Mons,**  
**7970 Beloeil, Belgium**  
**T: +32 (0) 87 66 20 95**  
**info@castlemalting.com**  
**www.castlemalting.com**

#### Étape 1: Empâtage

Empâtez et suivez le profil ci-dessous :

pH	5.3	Mix Ratio	2.5 L/kg
----	-----	-----------	----------

Laisser reposer 60 min à 63°C

Augmenter la température à 72°C par 1 °C/min

Laisser reposer 20min à 72°C et faire **le test à l'iode**

Augmenter la température à 78°C par 1 °C/min.

Laisser reposer 2min à 78°C jusqu'à la **fin de l'empâtage**.

Une fois l'empâtage terminé, filtrer et rincer avec de l'eau à 78 °C.

#### Étape 2: Ébullition

Faire bouillir pendant 90 min.

Ajout houblon 1: Après 30min, ajouter le Hallertau Tradition

Ajout houblon 2: Après 80min, ajouter le Tettnang

Réaliser un whirlpool pour enlever le trub

Évap. totale	9.0%	Taille du lot	100L	DI	17.5°P	Rendement	80%
--------------	------	---------------	------	----	--------	-----------	-----

#### Étape 3: Fermentation et garde

Refroidir la bière à 16°C et ensemer en levure.

Laisser fermenter à 16°C pendant 2 jours puis augmenter à 21°C. Une fois la fermentation effectuée (FG atteint et arrière-goûts supprimés- environ 7 jours), laisser descendre la température à 8°C et reposer pendant 1 journée. Collecter la levure. Laisser descendre la température à 2°C et reposer pendant 7 jours.

Atténuation	85%	DF	2.60°P
-------------	-----	----	--------

#### Étape 4: Refroidissement et embouteillage

Refroidir la bière à -1°C pendant 5 jours, éliminer la levure résiduelle et carbonater jusqu'à **2,7 volumes de CO2**. La bière est prête à être embouteillée, puis à être consommée. Bonne dégustation !

\*Pour la refermentation en bouteille, ajouter du sucre de brassage et de la levure SafAle F-2.

Cette recette est fournie par la Malterie du Château. Veuillez noter que cette recette est juste une ligne directrice vous permettant d'ajouter une touche personnelle à votre bière. S'il vous plaît noter que certaines modifications peuvent être nécessaires pour répondre aux conditions technologiques spécifiques de la brasserie définies par l'équipement, l'eau, etc.

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter: info@castlemalting.com Le brassage est une expérience! Brassez votre propre bière! Envoyez-nous votre recette, nous serons heureux de la publier sur notre site Web.

Site de production : Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgique; Site de distribution : Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgique; Siège administratif :  
Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgique; Tél. : +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.malterieduchateau.com  
RPM Tournai 79754; TVA : BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgique  
Account : 370-0905456-48; IBAN : BE11 3700 9054 5648; BIC : BBRUBEBB