



Des Malts Belges qui Rendent Vos Bières Si Spéciales

## STOUT IMPÉRIAL



Alcool	6.5%	Couleur	110 EBC	Amertume	28 IBU
--------	------	---------	---------	----------	--------

### Description

Robe d'un brun intense avec des saveurs intensément maltées, très torrifiées, et des accents de fruits foncés (raisin, figue) et de chocolat. L'amertume est généralement faible à modérée.

### Service:

Verre: Verre à pinte  
Température: 4-8 °C

### CONSEIL DU BRASSEUR

Pour ajouter plus de notes torrifiées à la bière, vous pouvez ajouter jusqu'à 8% d'orge torrifiée.

**La Malterie du Château,**  
**94 rue de Mons,**  
**7970 Beloeil, Belgium**  
**T: +32 (0) 87 66 20 95**  
**info@castlemalting.com**  
**www.castlemalting.com**

Cette recette est fournie par la Malterie du Château. Veuillez noter que cette recette est juste une ligne directrice vous permettant d'ajouter une touche personnelle à votre bière. S'il vous plaît noter que certaines modifications peuvent être nécessaires pour répondre aux conditions technologiques spécifiques de la brasserie définies par l'équipement, l'eau, etc.

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter: info@castlemalting.com Le brassage est une expérience! Brassez votre propre bière! Envoyez-nous votre recette, nous serons heureux de la publier sur notre site Web.

## Recette de Bière

### Recette pour 100 L

#### MALTS

Château Pilsen 2RP	60% / 13.7 kg
Château Cara Ruby®	10% / 2.3 kg
Château Roasted Barley	2% / 0.5 kg
Château Chocolat	8% / 1.8 kg
Château Abbaye®	20% / 4.6 kg

#### HOUBLONS

East Kent Golding (5.0% aa)	290 g
-----------------------------	-------

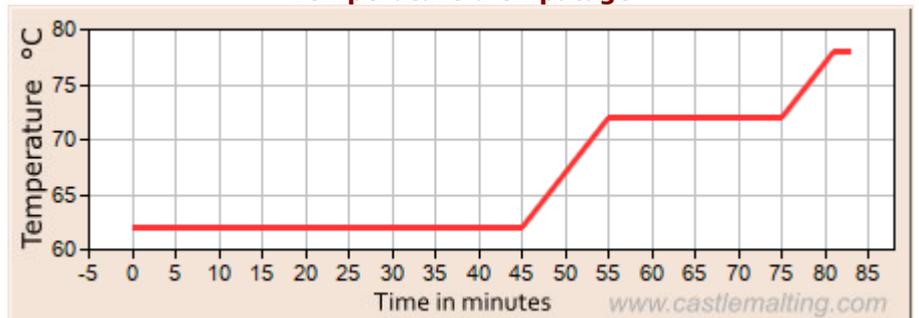
#### LEVURE

SafAle S-04	65 g
-------------	------

#### SUCRE

Sucre Brun (Cassonade)	500 g
------------------------	-------

### Température d'empâtage



### ETAPE 1: Empâtage

Empâtez et suivez le profil ci-dessous:

pH	5.3	Mix Ratio	2.8 L/kg
----	-----	-----------	----------

Empâter à 62°C

Laisser reposer 45 min à 62°C

Augmenter la température à 72°C par 1 °C/min

Laisser reposer 20min à 72°C et faire le **test à l'iode**

Augmenter la température à 78°C par 1 °C/min

Laisser reposer 2min à 78°C jusqu'à la **fin de l'empâtage**

Une fois l'empâtage terminé, filtrer et rincer avec de l'eau à 78 °C.

### Étape 2: Ébullition

Faire bouillir pendant 60 min.

Ajout houblon 1: Après 10min, ajouter 190g de East Kent Golding.

Ajout houblon 2: Après 50min, ajouter 100g de East Kent Golding.

Ajouter le sucre: Après 50min, ajouter le Sucre Brun.

Réaliser un whirlpool pour enlever le trub

Total evap	6.0%	Taille du lot	100L	DI	15.0°P	Rendement	85%
------------	------	---------------	------	----	--------	-----------	-----

### Étape 3: Fermentation et garde

Refroidir le moût à 16°C et ensemencer en levure.

Laisser fermenter à 16°C pendant 2 jours puis augmenter à 18°C. Une fois la fermentation effectuée (FG atteint et arrière-goûts supprimés - environ 7 jours), laisser descendre la température à 8°C et reposer pendant 1 journée. Collecter la levure. Laisser descendre la température à 2°C et reposer pendant 7 jours.

Atténuation	77%	DF	3.40°P
-------------	-----	----	--------

**Étape 4: Refroidissement et embouteillage** Refroidir la bière à -1°C pendant 5 jours, retirez la levure résiduelle et carbonatez jusqu'à **2.4 volumes de CO2**. La bière est prête à être embouteillée et à être bue. Savourez ! \*Pour la refermentation en bouteille, ajouter du sucre de

La Malterie du Château SA (Castle Malting);

Site de production : Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgique; Site de distribution : Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgique; Siège administratif :  
Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgique; Tél. : +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.malterieduchateau.com  
RPM Tournai 79754; TVA : BE0455013439; Agence ING Les Trois Canaux, Rue De Tournai 130, 7972 - Quevaucamps, Belgique  
Account : 370-0905456-48; IBAN : BE11 3700 9054 5648; BIC : BBRUBEBB