



### CERVEZA RUBIA DE CARÁCTER - 2



### Receta de cerveza

#### RECETA POR 100 L

MALTA	
Château Pilsen 2RS	78% / 18.4 kg
Château Munich	20% / 4.7 kg
Château Cara Gold	2% / 0.5 kg
LÚPULO	
Perle (8.0% aa)	23 IBU / 100 g
Palisade (7.5% aa)	2 IBU / 50 g
LEVADURA	
SafAle T-58	80 g
ESPECIAS	
Canela	10 g
Anís estrellado	3 g

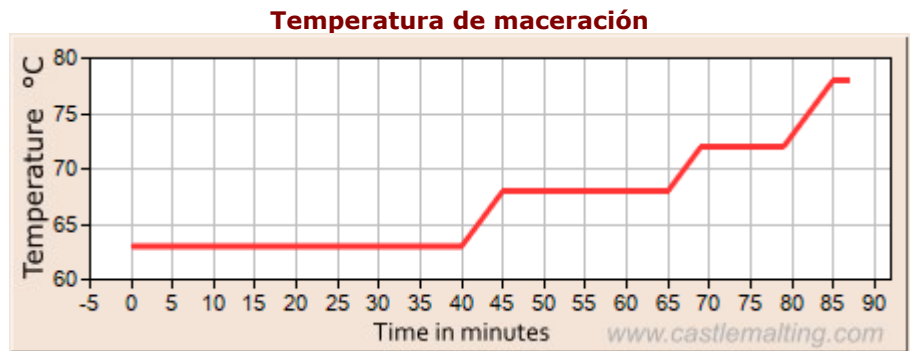
Graduación alcohólica 7%	Color 20 EBC	Amargor 25 IBU
--------------------------	--------------	----------------

#### Descripción:

Cerveza rubia fuerte y especiada con maltosidad firme y un final cálido.

#### Servicio:

Copa: Copa tulipa  
Temperatura: 4-8 °C



**CONSEJO DEL CERVECERO**  
Se puede explorar el potencial de la levadura en esta receta. Como POF+, esta levadura puede producir aromas a clavo. Así que se puede jugar con la proporción Ester/4-VG.

Ésta es una receta suministrada por Castle Malting®. Tenga en cuenta que esta receta es solo una guía, lo cual le permite agregar su toque personal a su cerveza. No se puede garantizar que al seguirla se obtenga un resultado adecuado. Es posible que haya que realizar modificaciones para adaptarse a las características específicas de los ingredientes y a las condiciones tecnológicas específicas de la fábrica de cerveza.  
Si desea más información o servicio, póngase en contacto con: info@castlemalting.com

#### PASO 1: MACERACIÓN

Macere y siga la hoja de perfil a continuación:

pH	5.3	Proporción de mezcla	2.5 L/kg
----	-----	----------------------	----------

Macere a 63 °C  
Deje reposar 40 min a 63 °C  
Aumente a 68 °C con 1 °C/min  
Deje reposar 20 min a 68 °C  
Aumente a 72 °C con 1 °C/min  
Deje reposar 10 min a 72 °C y haga el **Test del yodo**  
Aumente a 78 °C con 1 °C/min  
Deje reposar 2 min a 78 °C **para triturar**  
Una vez se haya triturado, filtre y rocíe con agua a 78 °C

#### PASO 2: EBULLICIÓN

Hierva durante 75 min.  
Adición de lúpulo 1: después de 15 min, agregue Perle.  
Adición de lúpulo 2: después de 70 min, agregue Palisade  
Adición de especias: después de 70 min, agregue canela y anís estrellado.  
Remueva para quitar la turba

Evaporación total	7.5%	Tamaño del lote	100L	OG	15.5°P	Eficiencia	85%
-------------------	------	-----------------	------	----	--------	------------	-----

#### PASO 3: FERMENTACIÓN y MADURACIÓN

Enfríe el mosto a 18 °C y eche la levadura.  
Fermente a 18 °C durante 2 días y luego suba a 22 °C. Una vez que se realiza la fermentación (FG alcanzada y sabores desagradables eliminados, aproximadamente 7 días), baje la temperatura a 8 °C y deje reposar durante 1 día y luego retire la levadura. Baje la temperatura a 2 °C y deje reposar durante 10 días.

Atenuación	82%	FG	2.80°P
------------	-----	----	--------

#### **PASO 4: ENVEJECIMIENTO EN FRÍO Y ENVASADO**

Envejezca la cerveza en frío a -1 °C durante 5 días, elimine la levadura residual y el carbonato hasta **2,8 volúmenes de CO2**. La cerveza está lista para envasar y consumir. ¡Disfrute!

\*Para la fermentación en botella,  
agregue azúcar infusión y SafAle F-2.

---

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Sede administrativo: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica  
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica; Sitio de producción: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica  
Tel. : + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439  
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB