



CERVEZA AMARGA



Graduación
alcohólica
4.5%

Color 34
EBC

Amargor 35
IBU

Descripción:

Esta cerveza suave y con cuerpo tiene un sabor que perdura agradablemente en el paladar. Es amarga, sin serlo abrumadoramente debido a un perfecto equilibrio de malta y sutiles lúpulos. Una cerveza refrescante y muy satisfactoria.

Servicio:

Vaso: Pinta americana
Temperatura: 4-8 °C

CONSEJO DEL CERVECERO

Para un acabado más seco, se pueden usar velocidades de inoculación más altas (0,65-0,8 g/l)

Ésta es una receta suministrada por Castle Malting®. Tenga en cuenta que esta receta es solo una guía, lo cual le permite agregar su toque personal a su cerveza. No se puede garantizar que al seguirla se obtenga un resultado adecuado. Es posible que haya que realizar modificaciones para adaptarse a las características específicas de los ingredientes y a las condiciones tecnológicas específicas de la fábrica de cerveza.

Si desea más información o servicio, póngase en contacto con: info@castlemalting.com

Receta de cerveza

RECETA POR 100 L



MALTA

Château Pilsen 2RS	60% / 10.1 kg
Château Melano	25% / 4.2 kg
Château Cara Gold®	5% / 0.8 kg
Château Munich	10% / 1.7 kg



LÚPULO

Magnum (12.0% aa)	31.5 IBU / 100 g
Cascade (6.0% aa)	3.5 IBU / 100 g



LEVADURA

SafAle S-04	65 g
-------------	------

Temperatura de maceración



PASO 1: MACERACIÓN

Macere y siga la hoja de perfil a continuación:

pH	5.3	Proporción de mezcla	3.0 L/kg
----	-----	----------------------	----------

Macere a 64 °C
Deje reposar 50 min a 64 °C
Aumente a 72 °C con 1 °C/min
Deje reposar 15 min a 72 °C y haga el **Test del yodo**
Aumente a 78 °C con 1 °C/min
Deje reposar 2 min a 78 °C **para triturar**
Una vez se haya triturado, filtre y rocíe con agua a 78 °C

PASO 2: EBULLICIÓN

Hierva durante 60 min.
Adición de lúpulo 1: después de 10 min, agregue Magnum.
Adición de lúpulo 2: después de 50 min, agregue Cascade.
Remueva para quitar la turba

Evaporación total	6.0%	Tamaño del lote	100L	OG	11.0°P	Eficiencia	85%
-------------------	------	-----------------	------	----	--------	------------	-----

PASO 3: FERMENTACIÓN y MADURACIÓN

Enfríe el mosto a 18 °C y eche la levadura.
Fermente a 18 °C durante 2 días y luego suba a 20 °C. Una vez finalizada la fermentación (FG alcanzada y sabores desagradables eliminados, aproximadamente 7 días), baje la temperatura a 8 °C y deje reposar durante 1 día y luego recoja la levadura. Baje la temperatura a 2 °C y deje reposar durante 7 días.

Atenuación	76%	FG	2.60°P
------------	-----	----	--------

PASO 4: ENVEJECIMIENTO EN FRÍO Y ENVASADO

Envejezca la cerveza en frío a -1 °C durante 5 días, elimine la levadura residual y el carbonato hasta **2,5 volúmenes de CO2**. La cerveza está lista para envasar y consumir. ¡Disfrute!

*Para la fermentación en botella, agregue azúcar de infusión y SafAle F-2.

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Sede administrativo: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Bélgica; Sitio de producción: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Bélgica
Tel. : + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB