



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Бельгийский пшеничный стаут



Рецепт пива

ингредиенты на 100 л (1 гл)

СОЛОД	
Château Pilsen 2RS	69% / 15.5 кг
Château Wheat Blanc	10% / 2.3 кг
Château Chocolat	10% / 2.3 кг
Château Wheat Black	5% / 1 кг
Château Cara Gold®	5% / 1 кг
Château Black	3% / 0.6 кг
HOPS	
Saaz (3.5% aa)	2.0 IBU / 100 г
Tettnang (5.0% aa)	28.0 IBU / 200 г
YEAST	
SafAle S-33	80 г

Содержание алкоголя 6.5%	цвет 100 EBC	горечь 30 IBU
--------------------------	--------------	---------------

Описание

Этот бельгийский пшеничный стаут отличается уникальным жареным вкусом напоминающий кофе со слегка терпким послевкусием темных фруктов. Это сбалансированное приятное пиво с бархатистым послевкусием.

Употребление

Бокал: английский пинтовый бокал
Температура употребления: 4 - 8°C

СОВЕТ ПИВОВАРУ

Поддерживать средний или низкий уровень карбонизации, чтобы ярче проявились шоколадные и жареные нотки.

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

График - температура затириания (температура °C, время в минутах)



ЭТАП 1: Затириание солода

pH	5.3	Пропорции смешивания	2.7 л/кг
----	-----	----------------------	----------

Затереть солод при температуре 64°C.

Настаивать 50 мин при температуре 64°C.

Нагреть до 72°C по 1 °C/мин.

Настаивать 15 минут при температуре 72°C

и провести йодную пробу.

Нагреть до 78°C по 1°C/мин.

Настаивать 2 минуты при температуре 78°C и

сделать финальную стадию затириания солода

(мэш-аут)

После того, как затор будет готов, отделить сусло от пивной дробины и промыть водой для пивоварения при 78°C

ЭТАП 2: Кипячение сусла

Время: 75 минут.

Через 15 мин добавить хмель Tettnang.

Через 65 мин добавить хмель Saaz.

Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	7.5%	Объём	100л	НП	14.5°P	Выход	85%
-----------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЭТАП 3: Ферментация и созревание

Охладить сусло до 16°C и внести дрожжи.

Ферментировать при температуре 16°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 20°C.

После завершения брожения (по достижению КП и устранению посторонних запахов - около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.

Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 7 дней.

Аттенюация	80%	КП	2.85°P
------------	-----	----	--------

Этап 4: Холодное созревание и бутилирование Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней. Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.6 об. CO₂. Пиво готово к разливу и употреблению. Наслаждайтесь! *Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрировано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439

Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB