



# Belgian Malts that Make Your Beer So Special

## Бельгийское мартовское пиво



## Рецепт пива

### Рецепт на 100 л (1 гл)

#### СОЛОД

Château Pilsen 2RS	65% / 13 кг
Château Cara Ruby®	30% / 6 кг
Château Biscuit®	5% / 1.1 кг

#### ХМЕЛЬ

Magnum (12.0% aa)	15.5 IBU / 50 г
Hallertau Blanc (10.5% aa)	2.5 IBU / 40 г

#### ДРОЖЖИ

SafAle S-33	70 г
-------------	------

### График - температура затирания



Содержание  
алкоголя  
5.5%

Цвет 26  
EBC

Горечь 18  
IBU

#### Описание

Мартовское (или весеннее) пиво - это первый сорт пива в году.

Приготовленное из свежего урожая солода и хмеля, оно обладает мягким, фруктовым вкусом и цветочно-фруктовым ароматом с тонкими нотками жареного и карамелизованного солода. Это пиво характерно элегантной хорошо сбалансированной горечью

#### Подача

Бокал: высокий стакан  
Температура: 4 - 8°C

#### СОВЕТ ПИВОВАРУ

Поддерживать низкий уровень карбонизации (2,4-2,6 об.) чтобы усилить приятный солодовый вкус.

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: [info@castlemalting.com](mailto:info@castlemalting.com)

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

#### ЭТАП 1: Затирание солода

pH

5.3

Пропорции  
смешивания

3.0 л/кг

Затирание при температуре 63°C.

Пауза 50 мин при температуре 63°C.

Нагрев до 72°C со скоростью 1 °C/мин.

Пауза еще 15 минут при температуре 72°C, йодная проба.

Нагрев до 78°C со скоростью 1°C/мин.

Пауза 2 минуты при температуре 78°C перед фильтрованием.

Далее отфильтровать сусло от дробины.

Промывную воду подавать с температурой 78°C.

#### ЭТАП 2: Кипячение сусла

Время: 60 минут.

Через 10 мин добавить хмель Magnum.

Через 50 мин добавить хмель Hallertau Blanc.

Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение

6.0%

Объем

100л

НП

13.0°P

Выход

85%

#### ЭТАП 3: Сбраживание и созревание

Охладить сусло до 16°C и внести дрожжи.

Сбраживать при температуре 16°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 20°C.

После завершения брожения (по достижению КП и устранению посторонних запахов - около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.

Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 7 дней.

Степень  
сбраживания

78%

КП

2.80°P

#### Этап 4: Холодное созревание и розлив

Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.

Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.5 об. CO2.

Пиво готово к розливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

\*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

---

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия  
Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия  
Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрировано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439  
Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB