



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Бельгийское янтарное ПИВО



Рецепт пива

ингредиенты на 100 л (1 гл)

СОЛОД	
Château Pilsen 2RS	60% / 13.5 кг
Château Munich Light®	30% / 6.7 кг
Château Abbey®	6% / 1.3 кг
Château Cara Ruby®	4% / 0.9 кг
ХМЕЛЬ	
Saaz (3.5% aa)	180 г
Hallertau Mittelfruh (4.5% aa)	140 г
ДРОЖЖИ	
SafAle S-33	80 г

Содержание алкоголя 6.5%	цвет 22 EBC	горечь 20 IBU
--------------------------------	----------------	------------------

Описание

Сочетание солода Château Abbey и Château Cara Ruby придает этому пиву красивый янтарный цвет и великолепный оттенок сладкой солодовости. Освежающее и приятное для питья пиво.

Употребление

Бокал: Американская пинта
Температура употребления: 4 - 8°C

СОВЕТ ПИВОВАРУ

Поддерживать высокую норму внесения дрожжей на уровне 0,75-0,8 г/л для более чистого брожения.

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу:
info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

График - температура затирания (температура °C, время в минутах)



ЭТАП 1: Затирание солода:

pH	5.3	Пропорции смешивания	2.8 л/кг
----	-----	----------------------	----------

Затереть солод при температуре 63°C.

Настаивать 50 мин при температуре 63°C.

Нагреть до 72°C по 1 °C/мин.

Настаивать еще 20 минут при температуре 72°C и провести йодную пробу.

Нагреть до 78°C по 1°C/мин.

Настаивать 2 минуты при температуре 78°C и сделать финальную стадию затирания солода (мэш-аут)

После того, как затвор будет готов, отделить сусло от пивной дробины и промыть водой для пивоварения при 78°C

ЭТАП 2: Кипячение сусла:

Время: 60 минут.

Через 10 мин добавить 90 г хмеля Saaz и 70 г хмеля Hallertau Mittelfruh (4.5% aa).

Через 55 мин добавить 90 г хмеля Saaz и 70 г хмеля Hallertau Mittelfruh (4.5% aa).

Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	6.0%	Объем	100л	НП	14.5°P	Выход	85%
-----------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЭТАП 3: Ферментация и созревание:

Охладить сусло до 16°C и внести дрожжи.

Ферментировать при температуре 16°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 20°C.

После завершения брожения (по достижению КП и устранению посторонних запахов - около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.

Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 7 дней.

Аттенюация	81%	КП	2.80°P
------------	-----	----	--------

Этап 4: Холодное созревание и бутелирование Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней. Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.6 об. CO₂. Пиво готово к разливу и употреблению. Наслаждайтесь! *Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия
Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия
Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрировано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439
Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB