



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Золотистое крепкое пиво



Рецепт пива

Рецепт на 100 л (1 гл)

Содержание алкоголя 9%	Цвет 11 EBC	Горечь 28 IBU
------------------------	-------------	---------------

Описание:

Золотистое крепкое пиво с фруктовым ароматом, дополненным пряными нотками. Удивляет приятной теплотой и слегка горьковатым послевкусием.

Подача

Бокал: тюльпан
Температура: 4 - 6°C

СОВЕТ ПИВОВАРУ

Экспериментировать с температурой брожения и аэрацией сусла для получения более сложных ароматов

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

СОЛОД

Château Pilsen 2RS	90% / 26.2 кг
Château Pale Ale®	4% / 1.2 кг
Château Wheat Blanc	4% / 1.2 кг
Château Cara Blond®	2% / 0.6 кг

ХМЕЛЬ

Centennial (10.5% aa)	130 г
Mosaic (12.0% aa)	70 г

ДРОЖЖИ

SafAle BE-256	70 г
---------------	------

САХАР

Сахар белый карамельный	500 г
-------------------------	-------

СПЕЦИИ

Кориандр	10 г
Гвоздика	5 г
Черный перец	5 г

График - температура затирания



ЭТАП 1: Затирание солода:

pH	5.3	Пропорции смешивания	2.5 л/кг
----	-----	----------------------	----------

Затирание при температуре 63°C.
Пауза 50 мин при температуре 63°C.
Нагрев до 72°C со скоростью 1 °C/мин.
Пауза еще 20 минут при температуре 72°C, йодная проба.
Нагрев до 78°C со скоростью 1°C/мин.
Пауза 2 минуты при температуре 78°C перед фильтрованием.
Далее отфильтровать сусло от дробины.
Промывную воду подавать с температурой 78°C.

ЭТАП 2: Кипячение сусла:

Время: 90 минут.
Через 30 мин добавить 70 г хмеля Centennial (19.6IBU).
Через 80 мин добавить 60 г хмеля Centennial (3.9 IBU).
Через 80 мин добавить белый карамельный сахар.
Через 85 мин добавить 70 г хмеля Mosaic (4.5 IBU)
Через 85 мин добавить все специи.
Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	9.0%	Объем	100л	НП	18.5°P	Выход	80%
-----------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЭТАП 3: Сбраживание и созревание:

Охладить сусло до 16°C и внести дрожжи.
Сбраживать при температуре 16°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 20°C.
После завершения брожения (по достижению КП и устранению

посторонних запахов – около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.

Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 7 дней.

Степень сбраживания	86%	КП	2.50°P
------------------------	-----	----	--------

Этап 4: Холодное созревание и розлив:

Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.

Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.8 об. CO₂.

Пиво готово к розливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрировано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439

Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB