



Belgische Malze, die Ihrem Bier eine besondere Note verleihen

Scotch Bier



ABV
4.5%

Farbe
32 EBC

Bittere
18 IBU

Beschreibung

Überwältigend malzig mit reichhaltigem, dominierendem lieblichen Malzgeschmack und -aroma. Vermittelt eine sanfte Bittere mit Noten von Röstkaffee und ausgeprägtem Aroma von geräuchertem Torf. Kräftige Farbe, gekrönt mit stabilem, feinporigem und leuchtendem Schaum.

Zur Verkostung:

Glasform: Tulpenbiertglas
Temperatur: 4 - 8°C

Tipp unseres Brauers

Probieren Sie verschiedene Anteile von Château Peated aus, um mehr oder weniger rauchige Noten zu bekommen.

Dieses Bierrezept wurde von Castle Malting® erstellt. Bitte beachten Sie, dass dieses Rezept nur ein Leitfaden ist. Einige Änderungen könnten erforderlich sein, um das Rezept an spezifische technologische Bedingungen, die Ergiebigkeit der Zutaten wie den Getreidetrockenextrakt oder den Alphasäuregehalt des Hopfens anzupassen.

Für mehr Information und Beratung kontaktieren Sie bitte: info@castlemalting.com

Brauen ist ein ständiges Experimentieren! Brauen Sie Ihr eigenes Bier! Senden Sie uns ihr Rezept und wir werden es gerne auf unserer Webseite veröffentlichen.

Bierrezept

REZEPT FÜR 100 L BIER



MALZ

| | |
|------------------------|---------------|
| Château Pilsen 2RS | 77% / 11.9 kg |
| Château Roasted Barley | 2% / 0.3 kg |
| Château Wheat Blanc | 7% / 1.0 kg |
| Château Peated | 5% / 0.8 kg |
| Château Cara Ruby® | 10% / 1.6 kg |



HOPFEN

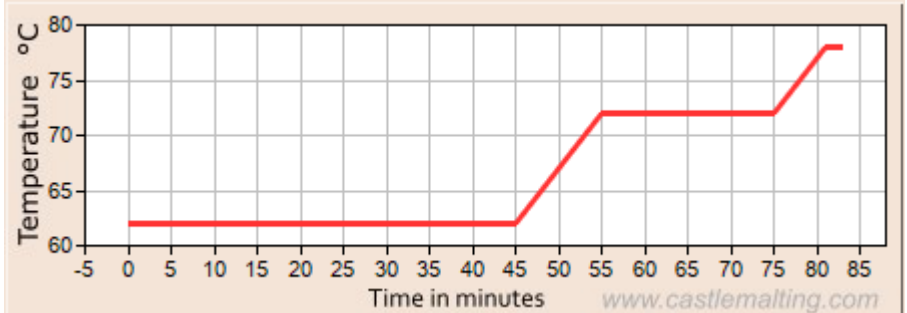
| | |
|--------------------|------------------|
| Goldings (6.0% aa) | 15.3 IBU / 100 g |
| Fuggles (4.5% aa) | 2.7 IBU / 100 g |



HEFE

| | |
|-------------|------|
| SafAle S-33 | 70 g |
|-------------|------|

Maischetemperatur



SCHRITT 1: Maischen

Bitte befolgen Sie zum Maischen diese Schritte:

pH

5.3

Mischungsverhältnis

3.0 L/kg

Einmaischen bei 62 °C.

45 min. bei 62 °C rasten lassen.

Mit 1 °C/min. auf 72 °C ansteigen.

20 min. bei 72 °C rasten lassen und den **Jodtest durchführen**.

Anstieg auf 78 °C bei 1 °C/min.

Sobald die Maische fertig ist, filtern und mit 78 °C heißem Wasser auffüllen.

SCHRITT 2: Sieden

60 min. kochen lassen.

Hopfungabe 1: Nach 10 min. Goldings zugeben.

Hopfungabe 2: Nach 50 min. Fuggles hinzufügen.

Trub im Whirlpool entfernen.

Gesamtverdampfung
6.0%

Losgröße
100L

OG
10.8°P

Wirkungsgrad
90%

SCHRITT 3: Gärung und Reifung

Die Würze auf 16 °C abkühlen und die Hefe ansetzen.

Bei 16 °C 2 Tage lang gären lassen und dann auf 18 °C erhöhen. Sobald die Gärung abgeschlossen ist (FG erreicht und Fehlgerüche entfernt – etwa 7 Tage), die Temperatur auf 8 °C absenken und 1 Tag rasten lassen und dann die Hefe ernten. Die Temperatur auf 2 °C absenken und 7 Tage rasten lassen.

Vergärungsgrad

78%

FG

2.4°P

SCHRITT 4: Kaltreifung und Abfüllung

Das Bier 5 Tage lang bei -1 °C kalt reifen lassen, die restliche Hefe entfernen und bis zu **4,7 g/L CO₂ karbonisieren**. Das Bier ist bereit zum Abfüllen und Genießen. Viel Spaß!

* Für die Nachgärung in der Flasche fügen Sie Brauzucker und SafAle F-2

hinzu.

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Mälzerei: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien

Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Hauptsitz: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien

Tel: +32(0)87 662095; e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com; Handelsregister Tournai 79754; VAT: BE0455013439

CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB