



Bière Brune Double



Recette pour 100 L

MALTS

Château Pilsen 2RP	60% / 13.9 kg
Château Wheat Blanc	5% / 1 kg
Château Cara Gold®	18% / 4.2 kg
Château SPECIAL BELGIUM®	18% / 4.2 kg

HOUBLONS

Magnum (12.0% aa)	26 IBU / 80 g
Tettnang (5.0% aa)	2 IBU / 80 g

LEVURE

SafAle T-58	80 g
-------------	------

SUCRE

Sucre candi foncé (en morceaux)	500 g
---------------------------------	-------

Alcool 7%

Couleur 73
EBC

Amertume
28 IBU

Description

Cette bière est riche, foncée et douce. La tête crémeuse a le parfum de malt spécial. La saveur est complexe, fruitée avec une note finale fraîche-amère. C'est une bière de qualité, équilibrée, avec un toucher doux dans la bouche et un arrière-goût long et sec.

Service:

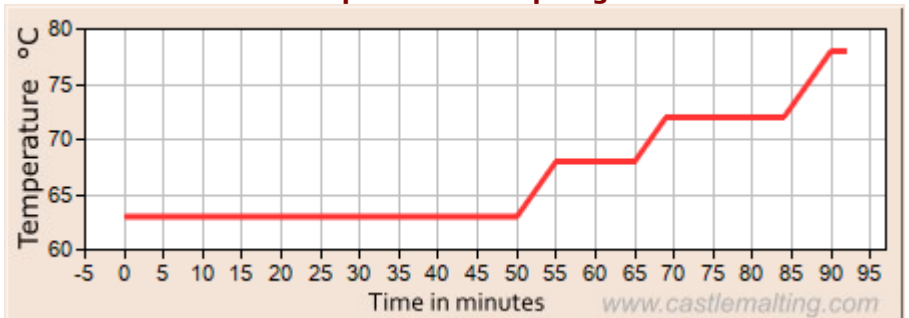
Verre: Verre à bière tulipe
Température: 4-8 °C

CONSEIL DU BRASSEUR

Nous vous proposons de refermenter cette bière en bouteille pour garder sa fraîcheur et apporter un supplément de complexité.

La Malterie du Château,
94 rue de Mons,
7970 Beloeil, Belgium
T: +32 (0) 87 66 20 95
info@castlemalting.com
www.castlemalting.com

Température d'empâtage



Étape 1: Empâtage

Empâtez et suivez le profil ci-dessous :

pH	5.3	Mix Ratio	2.7 L/kg
----	-----	-----------	----------

Empâter à 63°C

Laisser reposer 50 min à 63°C

Augmenter la température à 68°C par 1 °C/min

Laisser reposer 10min à 68°C

Augmenter la température à 72°C par 1 °C/min

Laisser reposer 15min à 72°C et faire le **test à l'iode**

Augmenter la température à 78°C par 1 °C/min

Laisser reposer 2min à 78°C jusqu'à la **fin de l'empâtage**

Une fois l'empâtage terminé, filtrer et rincer avec de l'eau à 78 °C.

Étape 2: Ébullition

Faire bouillir pendant 60 min.

Ajout houblon 1: Après 10min, ajouter le Magnum.

Ajout houblon 2: Après 55min, ajouter le Tettnang.

Sucre: Après 50min, ajouter le sucre.

Réaliser un whirlpool pour enlever le trub

Évap. totale	6.0%	Taille du lot	100L	DI	15.5°P	Rendement	85%
--------------	------	---------------	------	----	--------	-----------	-----

Étape 3: Fermentation et garde

Refaire le moût à 18°C et ensemer en levure.

Laisser fermenter à 18°C pendant 2 jours puis augmenter à 22°C. Une fois la fermentation effectuée (FG atteint et arrière-goûts supprimés - environ 7 jours), laisser descendre la température à 8°C et reposer pendant 1 journée. Collecter la levure. Laisser descendre la température à 2°C et reposer pendant 10 jours.

Atténuation	82%	DF	2.80°P
-------------	-----	----	--------

Étape 4: Refroidissement et embouteillage Refroidir la bière à -1°C pendant 5 jours, retirez la levure résiduelle et carbonatez jusqu'à **2,8**

Cette recette est fournie par la Malterie du Château. Veuillez noter que cette recette est juste une ligne directrice vous permettant d'ajouter une touche personnelle à votre bière. S'il vous plaît noter que certaines modifications peuvent être nécessaires pour répondre aux conditions technologiques spécifiques de la brasserie définies par l'équipement, l'eau, etc.

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter: info@castlemalting.com Le brassage est une expérience! Brassez votre propre bière! Envoyez-nous votre recette, nous serons heureux de la publier sur notre site Web.

volumes de CO2. La bière est prête à être embouteillée et à être bue.
Savourez ! *Pour la refermentation en bouteille, ajouter du sucre de
brassage et de la levure SafAle F-2.

La Malterie du Château SA (Castle Malting); Site de production : Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgique
Site de distribution : Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgique; Siège administratif : Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgique
Tél. : +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.malterieduchateau.com; RPM Tournai 79754; TVA : BE0455013439
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB