



# Altbier d'Allemagne du Nord

# Recette de Bière



## RECETTE POUR 1000L DE BIÈRE

### MALT

Château Pilsen 2RP	44% / 7.6 kg
Château Vienna®	40% / 6.9 kg
Château Cara Clair®	5% / 0.9 kg
Château Cara Crystal	10% / 1.7 kg
Château Black	1% / 0.2 kg

### HOUBLON

Magnum (12.0% aa)	35.0 IBU / 115 g
-------------------	------------------

### LEVURE

SafAle K-97	65 g
-------------	------

ABV 4.8%	Couleur 37 EBC	Amertume 35 IBU
----------	----------------	-----------------

#### Description:

Cette recette est un exemple de recette traditionnelle Altbier allemand, avec une couleur brun-cuivré, amertume prononcée équilibrée avec une forte saveur maltée et une belle touche de notes de caramel.

#### Service:

Verre: Verre droit  
Température: 4-8°C

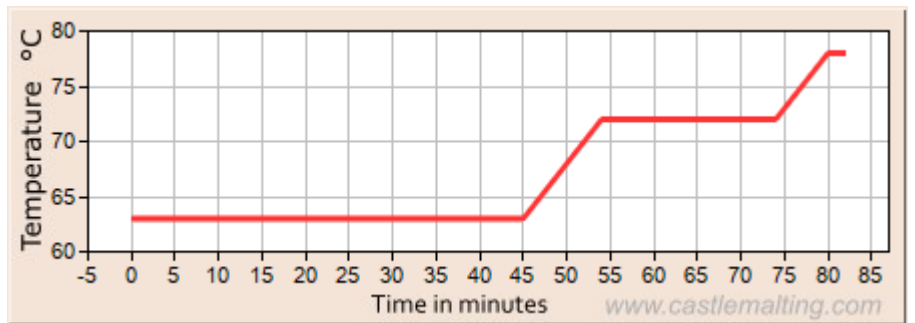
**Conseil du brasseur**  
Vous pouvez modifier le caramel sucré ou arômes torréfiés en ajustant le pourcentage de Cara Crystal et de malt Black.

**La Malterie du Château,**  
94 rue de Mons,  
7970 Beloeil, Belgium  
T: +32 (0) 87 66 20 95  
info@castlemalting.com  
www.castlemalting.com

Cette recette est fournie par la Malterie du Château. Veuillez noter que cette recette est juste une ligne directrice vous permettant d'ajouter une touche personnelle à votre bière. S'il vous plaît noter que certaines modifications peuvent être nécessaires pour répondre aux conditions technologiques spécifiques de la brasserie définies par l'équipement, l'eau, etc.

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter: info@castlemalting.com Le brassage est une expérience! Brassez votre propre bière! Envoyez-nous votre recette, nous serons heureux de la publier sur notre site Web.

## Température d'empâtage



### ETAPE 1: Empâtage

Empâtez et suivez le profil ci-dessous:

pH	5.3	Mix Ratio	3.0 L/kg
----	-----	-----------	----------

Empâter à 63°C

Laisser reposer 45 min à 63°C

Augmenter la température à 72°C par 1 °C/min

Laisser reposer 20 min à 72°C et faire le **test à l'iode**

Augmenter à 78°C par 1°C/min

Laisser reposer 2min à 78°C jusqu'à la **fin de l'empâtage**

Une fois l'empâtage terminé, filtrer et rincer avec de l'eau à 78 °C.

### ETAPE 2: Ébullition

Faire bouillir pendant 60 min.

Ajout houblon 1 : Après 10 min, ajouter le Magnum.

Réaliser un whirlpool pour enlever le trub.

Évaporation totale	6.0%	Taille du lot	100L	OG	11.2°P	Rendement	85%
--------------------	------	---------------	------	----	--------	-----------	-----

### ETAPE 3: Fermentation et garde

Refroidir le moût à 16°C et ensemercer en levure.

Laisser fermenter à 16°C pendant 2 jours puis augmenter à 18°C. Une fois la fermentation effectuée (FG atteint et arrière-goûts supprimés - environ 7 jours), laisser descendre la température à 8°C et reposer pendant 1 journée. Eliminer la levure. Laisser descendre la température à 2°C et reposer pendant 7 jours.

Atténuation	80%	FG	2.20°P
-------------	-----	----	--------

### ETAPE 4: Refroidissement et embouteillage

Refroidir la bière à -1°C pendant 5 jours, éliminer la levure résiduelle et carbonater jusqu'à **2,5 volumes de CO2**. La bière est prête à être embouteillée, puis à être consommée. Bonne dégustation!

\*Pour la refermentation en bouteille, ajoutez du sucre de brassage et de la levure SafAle F-2.

---

La Malterie du Château SA (Castle Malting); Site de production : Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Belgique  
Site de distribution : Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgique; Siège administratif : Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgique  
Tél. : +32 87 662095; info@castlemalting.com; www.malterieduchateau.com; RPM Tournai 79754; TVA : BE0455013439  
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB