



BLOND ROGGE BIER



ABV 8.5%

Kleur 11
EBC

Bitterheid
25 EBU

Beschrijving:

Lichtgeel tot goudkleurig, met een goed geconstrueerde witte kop. De bitterheid is meestal matig om de vaak pittige en zuurachtige kenmerken van rogge door te laten komen.

Serveer:

Glas: Tulpenglas
Temperatuur: 4-8 °C

BROUWER'S TIP

Rogge geeft een unieke pittige en frisse smaak aan het bier, je kunt spelen met het percentage ervan in de graanrekening. Maar voeg niet meer dan 30% toe.

Dit recept is ontwikkeld door Castle Malting®. Let op: dit recept is slechts een richtlijn. Mogelijk moeten er enige wijzigingen worden aangebracht om te voldoen aan de verschillende technologieën, efficiënties en ingrediënten, zoals droog graanextract en hop-alfazuurpercentage.

Voor meerdere inlichtingen kan U ons contacteren op onderstaand adres:
info@castlemalting.com

Bier recept

RECEPT VOOR 100L

MOUT

Château Pilsen 2RS	70% / 18.8 kg
Château Wheat Blanc	10% / 2.7 kg
Château Rye	20% / 5.4 kg

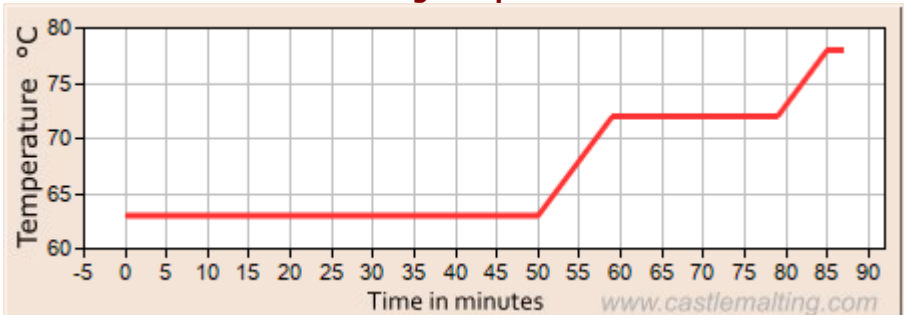
HOP

Perle (8.0% aa)	12.5 IBU / 50 g
Cascade (6.0% aa)	8.8 IBU / 50 g
Amarillo (9.5% aa)	2.5 IBU / 50 g
Saaz (3.5% aa)	1.3 IBU / 50 g

GIST

SafAle BE-256	70 g
---------------	------

Maisching Temperatuur



STAP 1: MAISCHEN

Maisch-in en volg onderstaand profiel:

pH	5.3	Mix Ratio	2.5 L/kg
----	-----	-----------	----------

Inmaischen bij 63°C
 Rust gedurende 40 minuten op 63°C
 Verhoog tot 68°C met 1°C/min
 Rust gedurende 15 minuten op 68°C
 Verhoog tot 72 °C met 1 °C/min
 Rust gedurende 10 minuten bij 72 °C en doe de jodiumtest
 Verhogen tot 78°C met 1°C/min
 Rust gedurende 2 minuten op 78°C om uit te maischen
 Als de maisch klaar is, filtreer en spoel met water van 78°C

STAP 2: KOKEN

Kook gedurende 60 min.
 Hoptoevoeging 1: Voeg na 10min 150g H Tradition toe.
 Hoptoevoeging 2: Voeg na 50 min 50 g H Tradition en 70 g Saaz toe.
 Kruidentoevoeging: Voeg na 55 min 100 g koriander toe.
 Whirlpool om de trub te verwijderen

Totaal evap	7.5%	Batch Grootte	100L	OG	17.5°P	Efficientie	85%
-------------	------	---------------	------	----	--------	-------------	-----

STAP 3: FERMENTATIE en RIJPING

Koel het wort af tot 22°C en voeg de gist toe.
 Vergisting bij 22°C gedurende 2 dagen, daarna stijgen tot 25°C. Zodra de fermentatie is voltooid (FG bereikt en smaken verwijderd - ongeveer 7 dagen), verlaagt u de temperatuur tot 8 ° C en rust u 1 dag en oogst u vervolgens de gist. Verlaag de temperatuur tot 2°C en rust 10 dagen.

Attenuatie	86%	FG	2.45°P
------------	-----	----	--------

STAP 4: KOUDE VEROUDERING EN VERPAKKING

Laat het bier 5 dagen koud rijpen bij -1°C, verwijder de resterende gist en carboneer tot 2,8 volumes CO₂. Het bier staat klaar om te verpakken en te drinken. Geniet ervan!

*Voor hergisting op fles, voeg brouwsuiker en SafAle F-2 toe.

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Malting Plant: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium
Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Headquarters: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgium
Tel: +32(0)87 662095; e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com Registered Tournai 79754; VAT: BE0455013439
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB