



# Belgian Malts that Make Your Beer So Special

## 特制小麦啤酒



酒精度	6%	色度	35 EBC	苦味值	25 IBU
-----	----	----	--------	-----	--------

说明：  
这款特制小麦啤酒使用拉格酵母发酵而成的，这种独特的搭配使啤酒清新而又易饮，在酵母产生的香气中还散发着十分协调的酒花草本辛香。

饮用：  
温度：4-8°C

**酿酒师小贴士**  
如果过滤布料，可以在糖化时添加2%的稻壳到麦芽配比中。

不要忘记我们选用的是拉格酵母，要在适合的温度下发酵。

这是由Castle Malting 提供的配方。  
成功的酿制并非百分百保证。  
配方及处理方法或需要稍微的改动，视乎个别材料的特性和个别酿酒厂的技术、环境而定。  
如需要更加多的资讯和服务，请联系：info@castlemalting.com

## Beer recipe

### 酿造原料/100L

麦芽	
城堡皮尔森二棱麦芽	55% / 11.3 kg
城堡类黑素麦芽	22% / 4.5 kg
城堡黄金焦糖麦芽	3% / 0.6 kg
城堡小麦芽	10% / 2 kg
城堡浅色慕尼黑麦芽	10% / 2 kg

酒花	
Perle (8.0% aa)	20.8 IBU / 100 g
Aramis (7% aa)	4.3 IBU / 100 g

酵母	
SafLager S-189	120 g

第一步：糖化  
按如下比例开始糖化：

pH	5.3	混合比例	3.0 L/kg
----	-----	------	----------

从63°C开始投料  
在63°C保温50分钟  
以每分钟1°C的速度升温至72°C  
在72°C保温20分钟并进行碘检确认是否糖化充分  
以每分钟1°C的速度升温至78°C  
在78°C保温2分钟结束糖化

糖化结束后，立即过滤，并用78°C的水洗槽。

第二步：煮沸  
煮沸时间：75分钟  
第一次添加酒花：煮沸开始后15分钟加入Perle酒花  
第二次添加酒花：煮沸10分钟后加入Aramis酒花  
回旋沉淀法去除残渣

蒸发量	7.5%	出酒量	100L	原浓	13.5°P	利用率	85%
-----	------	-----	------	----	--------	-----	-----

第三步：发酵与熟成  
将麦汁冷却至12°C，并投入酵母。  
在12°C下发酵2天，然后升温至14°C。  
直到发酵完成（达到终浓，没有异味-大约需要7天），  
冷却至8°C再休止一天，并排出酵母。降温至2°C保持10天。

发酵度	82%	终浓	2.35°P
-----	-----	----	--------

第四步：冷却和包装  
将啤酒存放在-1°C下冷熟成5天，  
排出剩余的酵母并碳化至二氧化碳达到2.8-3.0vol，  
此时啤酒即可包装并引用，尽情享受吧！

\*若在瓶中碳化，我们建议加入比利时酿造糖和SafAle F-2酵母。