



Maltas Belgas que Hacen Sus Cervezas Tan Especiales

ESPECIFICACIÓN

CHÂTEAU WHISKY LIGHT® Cosecha 2018

PARÁMETRO	Unidad	Min	MÁX
Humedad	%		4.5
Extracto (sustancia seca)	%	80.0	
Diferencia f/g	%		2.0
Color del mosto	EBC(Lov.)	2.5 (1.5)	4.0 (2.1)
Total proteínas (malta seca)	%		11.5
Proteína soluble	%	3.5	4.4
Índice Kolbach	%	35.0	45.0
Friabilidad	%	80.0	
Vidriado (granos enteros)	%		2.5
Tiempo de sacarificación	Minutos		15
Homogeneidad	%	90.0	
Rendimiento previsto del licor (PSY)	l/t	400.0	
Fenoles	ppm	14	24

Propiedades

Nuestra malta Château Whisky Light®, creada con todo el amor que profesamos al whisky, se ahúma durante el secado con la mejor turba. Las maltas de whisky tienen un periodo de vida más duradero en lo que al almacenamiento se refiere.

Características

Proporciona un delicado carácter de esfagno y humo. Se trata de un ingrediente ideal para crear un whisky único. En una proporción mayor, le da al whisky un sabor rico a humo y esfagno.

Uso

Cualquier tipo de whisky para conseguir un sabor ahumado distintivo. Auténtico whisky escocés. Hasta el 100% de la mezcla.

Almacenamiento y tiempo de caducidad

La malta debe almacenarse en un lugar limpio, fresco (< 22 °C), seco (< 35 RH %) y sin plagas. En estas condiciones, recomendamos utilizar todos los productos de grano en un plazo de 24 meses a partir de la fecha de producción y todos los productos molidos en un plazo de tres meses. Las maltas almacenadas incorrectamente pueden perder su frescor y sabor.

Embalaje

A granel; A granel en Liner Bag en contenedor; Sacos (25 kg, 50 kg); Big bags (400-1.250 kg). Todos los tipos de embalaje en contenedores de 20' o 40' para las exportaciones.

IMPORTANTE

Nosotros garantizamos para todas nuestras maltas una trazabilidad de 100% desde el campo de cebada a través del proceso de producción de la malta hasta la entrega según el Reglamento (CE) n° 178/2002 con respeto a la trazabilidad de los productos

alimenticios.

Todas nuestras maltas son fabricadas según el método tradicional de fabricación de la malta que dura de 8 a 10 días lo que constituye una solida garantía de alta modificación de los granos y de la calidad superior de las maltas Premium.

Nuestras maltas son fabricadas en estricta conformidad con la Legislación con respeto a la utilización de los OGM que prohíbe la producción de la malta obtenida a partir de cebada genéticamente modificada dentro de la Comunidad Europea (Directiva 2001/18/CE).

Nuestra producción está en estricta conformidad con las normas HACCP (Hazard Analyses of Critical Control Points) en vigor.

Nuestras maltas no sobrepasan los valores límite de los índices admisibles de pesticidas, herbicidas, mycotoxinas y nitrosaminas según las normas de la UE e internacionales.

Las entregas de nuestras maltas están efectuadas exclusivamente para transportadores compulsados GMP.

Sobre nuestro sitio www.castlemalting.com vosotros podéis visualizar e imprimir los boletines de análisis de la malta suministrada.

Sede administrativo: Chemin du Couloury 1, 4800 Lambermont, Bélgica

Sitio de producción: Rue de Mons 94, 7970 Beloeil, Bélgica

Tel. : + 32 (0) 87 662095; Fax : +32 (0) 87 352234; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com

RPM Tournai 79754; TVA: BE.455013439; IBAN: BE11 3700 9054 5648; BIC: BBRUBEBB